



Con buenos resultados productivos y buena carne:

# Macho Holando Argentino en feedlot

**Méd. Vet. JUAN JOSÉ COUDERC**

Magister Scientiae en Nutrición Animal  
Gerente Técnico  
NOWET - Nutrición Animal

## Las ventajas del negocio

**N**o es una sensación, sino una realidad que los terneros y novillos Holando (HA) están cada vez más presentes en los feedlot. Los engordadores se vieron en un principio atraídos al negocio por su muy bajo costo de compra, el cual al ser tan inferior al precio de venta generaba un amplio margen por el "cambio de categoría" (valorización de los kg iniciales), un factor muy importante en el negocio total. Por otra parte los resultados económicos del "engorde" (cuanto se gana en los kg que producimos en el corral) estaban dentro de parámetros aceptables, por lo cual el resultado final era bueno.

Por su parte, los faenadores (sobre todo los que abastecen el consumo), que en un principio castigaban el ternero terminado, poco a poco fueron reconociendo que este producto distaba mucho del que históricamente conocían, un novillo con más de 3 años de engorde a campo, envejecido, que pasó por situaciones de mantenimiento o pérdida de peso y cuya carne era de calidad inferior a lo que sus clientes requerían, por dureza, color, baja jugosidad, etc.

## Participación de macho HA en el mercado de la carne

En la actualidad, el precio de compra del ternero HA de internada se acercó al precio del ternero británico, en parte por el incremento en el precio del HA y



*Con similares costos de producción a los británicos y buena calidad de conformación de cortes, el engorde de los novillos Holando Argentino (HA) son cada vez más un negocio atractivo para el feedlot. La caída del stock bovino para carne y los pronunciados baches en el abastecimiento de terneros y de carne han aportado para que se produzca este fenómeno. Parte de esta demanda se cubrió con terneros HA gordos, lo que sirvió para presentar su carne al mercado a más actores.*

en parte porque el británico tuvo un menor precio que en 2011 con un costo de producción más alto, haciendo menos atractivo el negocio. Sin embargo, los HA no cedieron su puesto, ya que su tendencia a menor engrasamiento subcutáneo (la gordura que se ve) los posiciona bien con respecto a sus pares británicos que "se pasan de gordura" en un escenario de negocio donde se requieren más kilos ganados (y por lo general más días) en el corral para disminuir el impacto del alto precio de compra.

En el mercado mundial, su participación también está en crecimiento. La referencia natural es Estados Unidos, por su volumen de producción y por la gran cantidad de información sobre los resultados en Feedlot de esta raza. En los últimos 10 años, la cantidad de machos Holstein terminados a corral en EEUU ha ido en aumento. De la misma manera que en Argentina, la caída del stock bovino y las sequías elevaron el precio de los terneros de reposición, posicionando muy bien al Holstein.

## Macho Holando Argentino en feedlot

### Comparación de resultados productivos y de calidad de carne

Varios trabajos de investigación sobre producción y calidad de carne reflejan los resultados comparativos entre las razas Británicas y Holstein. En el cuadro N° 1 se resume el trabajo de Rust y Abney, 2005 del simposio Comparison of Dairy versus Beef Steers. Managing & Marketing Quality Holstein Steers Proceedings, sobre datos de 570.000 Holsteins.

Los novillos Holstein presentaron mayor peso final de res, mayor consumo de materia seca, menor eficiencia de conversión y ganancia diaria de peso vivo. Si bien el costo de producción por Kg es mayor en un 10% aproximadamente, está dentro de valores aceptables para novillos que se terminan con peso alrededor de 600 kg netos. Los parámetros de sanidad son similares en cuanto a mortandad y costo total de tratamientos por cabeza por ciclo (hay que tener en cuenta que los ciclos de Holstein son algo más largos, de alrededor de 240 días vs los ciclos de cruza británicas 190 días).

En cuanto a la res, el rinde es algo menor, por el menor engrasamiento final que presentan, pero la conformación de masas musculares y el marmóreo es excelente. Se destaca la homogeneidad de las reses, y los altos porcentajes de éstas que logran los mayores grados de calidad de conformación de cortes. Las reses Holstein logran en mayor proporción (3 a 1 vs Británicas) el puntaje Prime (el máximo), y un 25% más de las reses logran el 2° grado (Choice) en comparación con los vacunos de base británica.

### La nutrición hace la diferencia

Una característica muy importante de los lotes de HA que se encuentra en los feedlots es su variabilidad. El tamaño medio de los tambos y el sistema de pariciones continuas o muy poco estacionadas hace que en un lote se vean terneros de varios orígenes, de pesos y edades diferentes y con diversas historias de alimentación, sanidad y manejo.

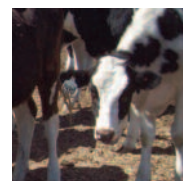
Cuadro 1

#### Comparación de variables de producción y calidad de carne de novillos Holstein y Británicos.

Raza	Peso de entrada (kg PV)	Peso de salida (kg PV)	Consumo de materia seca (kg MS/día)	Conversión de materia seca	Aumento diario de peso vivo (kg/día)	Costo de kg producido (\$/kg)
BRITANICOS	296	556	8.5	6.3	1.36	1.17
HOLSTEIN	292	594	9.0	7.1	1.27	1.30

Raza	Costo de sanidad (\$/cab/ciclo)	Mortandad (%)	Rendimiento de res (%)	Cortes Primes (%)	Cortes Choice (%)
BRITANICOS	15.50	2.05	64	0.85	44
HOLSTEIN	12.50	2.22	61	3	55



La historia nutricional previa al engorde es de fundamental importancia. En el cuadro N° 2 se presentan como un ejemplo resultados de 46 animales de un feedlot hotelaria (Don Corral, Las Flores, provincia de Buenos Aires), donde esta diferencia se expresa en el plano nutricional previo.

Los lotes se agruparon en dos: lote de consumo "normal" versus lote de consumo "alto" (con respecto a los esperados para su peso vivo). Esta no es una división arbitraria, sino que es el indicador del plano nutricional previo. El caso de los animales del lote de alto consumo se refiere a novillos que ingresan mal alimentados y se produce el fenómeno de *crecimiento compensatorio*, un mecanismo de adaptación que permite recuperar "el tiempo perdido" a través del aumento de la capacidad de consumo y velocidad de crecimiento.

A pesar del fenómeno de crecimiento compensatorio, la mayor velocidad de crecimiento o ganancia diaria, no compensa el incremento del consumo, afectando negativamente la conversión y, por lo general, incrementando el impacto de enfermedades por un sistema inmune en condiciones sub-óptimas, lo cual se vio claramente reflejado en mayor mortandad en el lote de consumo "alto".

### Se puede lograr muy buena respuesta en conversión de la materia seca

Como se ve en el cuadro N° 2, los pesos iniciales son similares, pero los animales en crecimiento compensatorio necesitan alcanzar un mayor peso final



Cuadro 2

#### Comparación de variables de producción de novillos terneros HA según su consumo de materia seca promedio del ciclo de engorde.

VARIABLE	Consumo normal	Consumo alto
Peso inicial promedio (kg)	220	217
Mortandad (%)	0%	1.7%
Peso final promedio (kg)	344	392
Días promedio	89	108
Ganancia por cabeza (kg)	101.5	159.5
Ganancia (kg/cab/día)	1.13	1.47
Consumo por peso vivo (%)	2.5%	3.5%
Conversión materia seca	5.8	7.6



## Macho Holando Argentino en feedlot

para terminarse, esto es, lograr la cobertura de grasa necesaria para su comercialización. En definitiva: comen más, empeorando la conversión, variable que determina el costo del kilo producido y una importante parte del negocio.

Por lo tanto, es fundamental conocer el origen y métodos de crianza y recría de los terneros que se piensa engordar o, desde un punto de vista de ciclo completo, no "aflojar" en la alimentación en ninguna etapa ya que un novillito que está convirtiendo mal nos va a afectar negativamente en el negocio total.

Los terneros con buena historia nutricional previa se comportan de forma excelente. Es frecuente encontrar cierrres de lote como los que resumimos en el cuadro N° 2, con eficiencias de conversión en todo comparables con los lotes británicos, 5.8 kg de materia seca de alimento por cada kg de peso vivo producido, un dato que atrae a cualquiera. Eso sí, es raro que el ciclo de engorde dure menos de 90 días, como sucede en las razas carniceras.

En cuanto a la exportación, es importante destacar que muchos tambos son campo de origen, produciendo terneros trazados, compatibles con el comercio internacional. La posible apertura de la "cuota americana" para la carne de feedlot (la cual no hace distinción de razas) de nuestro país, con destino a Unión Europea, plantea un escenario donde el macho HA terminado a corral será un partícipe importante.



No es una sensación, sino una realidad que los terneros y novillos Holando (HA) están cada vez más presentes en los feedlot.

### En síntesis...

#### Aspectos a tener en cuenta para el engorde del macho Holando terminado a corral:

##### Ventajas:

- Tiene una inversión inicial menor (pero esa brecha se ha ido acortando)
- Cada vez más abastecedores lo incluyen en su faena para consumo interno.
- Tiene resultados similares de performance comparado con razas británicas.
- Salvo los terneros muy livianos que necesitan recrarse, no requieren una dieta especial para lograr buenos resultados.
- Ideal para momentos del negocio donde hay que "meter kilos"

##### Muy IMPORTANTE:

- Compatible con el consumo interno y la exportación.
- Puede provenir de campos trazados y destinarse a exportación.
- Amplia aceptación para exportación (conformación, color, terneza, magro.)
- En USA se habla de homogeneidad de reses y cortes

##### Desventajas:

- Diversos orígenes, condiciones sanitarias y estado nutricional.
- Menor precio de venta: históricamente un 20% menor al precio del novillo británico, pero hoy la diferencia se va cerrando y el precio de venta del HA es menor entre un 12 a un 15%)
- Requiere más días en engorde.

